



Gmund Bier Papier

INFORMATIONS SUR L' IMPRESSION

Impression

- Offset
- Typographie
- Sérigraphie
- Gaufrage
- Marquage à chaud
- Gravure sur papier
- Découpe
- Taille-douce

Conseils d'impression Offset

- Trame jusqu'à 80 l/cm
- Adapter la photogravure à la couleur du papier
- Essais d'impression sur du papier provenant de la même production
- Retrait des sous-couleurs en cas d'application de couleurs intenses
- Un dépôt d'inclusions sur le blanchet est inévitable et nécessite de le nettoyer fréquemment

Faible absorption de l'encre, de ce fait:

- Utilisation d'encres séchant par oxydation
- Utilisation d'un poudrage, empilement faible
- Séchage minutieux d'au moins 24 heures

Conseils d'impression laser et jet d'encre

- Weizen et Lager en 100 g/m² sont satinés et utilisables en impression laser et jet d'encre pour des applications bureautiques
- Le conseil d'utilisation en impression laser et jet d'encre s'applique à des feuilles non préalablement imprimées et dans le format livré par Gmund.
- Les différentes étapes de production/transformation (impression offset, coupe des feuilles, gaufrage, etc.) ne doivent pas avoir de répercussions néfastes sur le papier et son aptitude à passer en impression laser et jet d'encre.
- Lorsque des documents préalablement imprimés en offset sont destinés à passer ensuite dans une imprimante laser, il est impératif de s'assurer d'une part que les encres utilisées en impression offset sont également compatibles avec les encres laser et d'autre part que le procédé utilisé n'apporte que peu d'humidité supplémentaire. Lors d'une impression laser sur des documents préalablement imprimés en offset il est recommandé d'utiliser une trame offset avec un recouvrement de 40 % maximum.

Particularités

- L'utilisation d'encres visqueuses est déconseillée
- Nous déconseillons d'imprimer des aplats
- Sans acide, pH neutre
- Les papiers naturels ont un dessus et un dessous. Il est recommandé de prendre le dessus du papier comme recto de la feuille à imprimer.
- Pour tous types d'impression, finition ou transformation merci de suivre les recommandations des fabricants de machines-outils, d'encres, de colles, de films pour marquage à chaud partiel ou en à plat, etc. Gmund se dégage de toute responsabilité en cas d'utilisation non conforme de ses papiers.
- La taille-douce est une ancienne technique qu'il est difficile d'utiliser sur des papiers à surface structurée ou irisée. Nous recommandons donc de faire des tests au préalable.

Pour plus d'informations

- world-en.gmund.com